



W 8050 M0

Инструкция по техническому обслуживанию

Основной подшипник коленчатого вала/
осевой подшипник коленчатого вала



© INNIO Jenbacher GmbH & Co OG
Achenseestr. 1-3
A-6200 Йенбах, Австрия
www.innio.com

1	Область применения	1
2	Назначение	1
3	Периодичность техобслуживания	1
4	Указания по технике безопасности	3
5	Дополнительная информация	4
6	Рабочие шаги	4
6.1	Заменить коренной подшипник коленчатого вала	4
6.2	Замена нижнего вкладыша осевого подшипника коленчатого вала	4
6.3	Осмотреть верхний вкладыш осевого подшипника коленчатого вала и проверить надежность его посадки	4
7	Протокол изменений	4

Данный документ предназначен для:

клиентов, дилеров, партнеров по техническому обслуживанию, IB-партнеров, дочерних отделений и филиалов GE Jenbacher

Информация о праве собственности компании INNIO: КОНФИДЕНЦИАЛЬНО

Информация, содержащаяся в данном документе – конфиденциальная информация компании INNIO Jenbacher GmbH & Co OG и ее дочерних предприятий и не подлежит разглашению. Она является собственностью компании INNIO и не может использоваться, копироваться и передаваться третьей стороне без ее письменного разрешения. Это касается (но не исключительно) также использования информации для создания, изготовления, разработки, ремонта, модификации запасных частей, изменений конструкции и конфигурации или запросов об этом в государственных учреждениях. Если полное или частичное копирование было разрешено, то на всех страницах данного документа должны быть полностью или частично приведены ссылки на источник.

ПЕЧАТНЫЕ ИЛИ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕРСИИ НЕ КОНТРОЛИРУЮТСЯ

1 Область применения

Данная инструкция по техобслуживанию (ИТ) действительна для следующих газовых двигателей Jenbacher:

- Производственный ряд 2
- Производственный ряд 3
- Производственный ряд 4

2 Назначение

В данной инструкции по техобслуживанию (W) указана периодичность техобслуживания.

3 Периодичность техобслуживания

Работа по техобслуживанию	Периодичность технического обслуживания	Выполнение ¹⁾
⇒ Заменить коренной подшипник коленчатого вала	30 000 мч / 6 000 запусков	INNIO
⇒ Замена нижнего вкладыша осевого подшипника коленчатого вала	30 000 мч / 6 000 запусков ¹⁾	INNIO
⇒ Осмотреть верхний вкладыш осевого подшипника коленчатого вала и проверить надежность его посадки	30 000 мч / 6 000 запусков ²⁾	INNIO

¹⁾ или при каждой замене коренного подшипника коленчатого вала; в зависимости от того, какой случай наступает первым

²⁾ однако заменять не позднее, чем согласно указаниям в W 2100 M0

Действительно для:

- Производственный ряд 2: План техобслуживания А
- Производственный ряд 3: План техобслуживания А План техобслуживания D

Работа по техобслуживанию	Периодичность технического обслуживания	Выполнение ¹⁾
⇒ Заменить коренной подшипник коленчатого вала	30 000 мч / 4 000 запусков	INNIO
⇒ Замена нижнего вкладыша осевого подшипника коленчатого вала	30 000 мч / 4 000 запусков ¹⁾	INNIO
⇒ Осмотреть верхний вкладыш осевого подшипника коленчатого вала и проверить надежность его посадки	30 000 мч / 4 000 запусков ²⁾	INNIO

¹⁾ или при каждой замене коренного подшипника коленчатого вала; в зависимости от того, какой случай наступает первым

²⁾ однако заменять не позднее, чем согласно указаниям в W 2100 M0

Действительно для:

- Производственный ряд 4: План техобслуживания А План техобслуживания D План техобслуживания Е План техобслуживания Р

Работа по техобслуживанию	Периодичность технического обслуживания	Выполнение ¹⁾
⇒ Заменить коренной подшипник коленчатого вала	40 000 часов эксплуатации / 3 000 запусков	INNIO
⇒ Замена нижнего вкладыша осевого подшипника коленчатого вала	40 000 часов эксплуатации / 3 000 запусков ¹⁾	INNIO
⇒ Осмотреть верхний вкладыш осевого подшипника коленчатого вала и проверить надежность его посадки	40 000 часов эксплуатации / 3 000 запусков ²⁾	INNIO

¹⁾ или при каждой замене коренного подшипника коленчатого вала; в зависимости от того, какой случай наступает первым

²⁾ однако заменять не позднее, чем согласно указаниям в W 2100 M0

Действительно для:

- Производственный ряд 2: План техобслуживания B
- Производственный ряд 3: План техобслуживания B
- Производственный ряд 4: План техобслуживания B

Работа по техобслуживанию	Периодичность технического обслуживания	Выполнение ¹⁾
⇒ Заменить коренной подшипник коленчатого вала	40 000 часов эксплуатации / 4 000 запусков	INNIO
⇒ Замена нижнего вкладыша осевого подшипника коленчатого вала	40 000 часов эксплуатации / 4 000 запусков ¹⁾	INNIO
⇒ Осмотреть верхний вкладыш осевого подшипника коленчатого вала и проверить надежность его посадки	40 000 часов эксплуатации / 4 000 запусков ²⁾	INNIO

¹⁾ или при каждой замене коренного подшипника коленчатого вала; в зависимости от того, какой случай наступает первым

²⁾ однако заменять не позднее, чем согласно указаниям в W 2100 M0

Действительно для:

- Производственный ряд 2: План техобслуживания C
- Производственный ряд 3: План техобслуживания C
- J416 с версией C206, C209, C211 и C212

*) Выполнение	В этой колонке определяется сторона, выполняющая работу по техническому обслуживанию.
K	Эта работа должна выполняться клиентом, INNIO или уполномоченной, авторизованной компанией, выбранной INNIO.
INNIO	Эта работа должна выполняться INNIO или уполномоченной компанией, выбранной INNIO.

4 Указания по технике безопасности

УКАЗАНИЕ



Риск повреждение мотора

При недостаточной чистоте в зонах, соприкасающихся с чистым маслом, существует опасность повреждения мотора.

- Тщательно следить за чистотой.
- В областях чистого масла действовать в соответствии с TA 1100-0113.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Опасность несанкционированного ввода в эксплуатацию

Тяжелые травмы – порезы, защемления, отрезание частей тела – в результате непреднамеренного контакта с вращающимися или движущимися частями машины.

- Остановить двигатель согласно ТА 1100-0105.
- Заблокировать его от несанкционированного перезапуска согласно ТА 2300-0010.



5 Дополнительная информация

Сопутствующие документы:

ТА 1100-0105 - Останов двигателя

ТА 1100-0113 - Чистота при обслуживании контура чистого масла

ТА 2300-0010 - Рекомендации по использованию набора защитных приспособлений LOTO

6 Рабочие шаги

6.1 Заменить коренной подшипник коленчатого вала

Эта работа должна выполняться INNIO или уполномоченной компанией, выбранной INNIO.

6.2 Замена нижнего вкладыша осевого подшипника коленчатого вала

Эта работа должна выполняться INNIO или уполномоченной компанией, выбранной INNIO.

6.3 Осмотреть верхний вкладыш осевого подшипника коленчатого вала и проверить надежность его посадки

Эта работа должна выполняться INNIO или уполномоченной компанией, выбранной INNIO.

7 Протокол изменений

Порядок изменений

Индекс	Дата	Описание/итоги изменений	Эксперта Проверил
8	30.04.2019	Verlängertes Wartungsintervall für J416 mit Version C206, C209, C211 und C212 ergänzt / Extended maintenance interval for J416 with version C206, C209, C211 and C212 added	Rogers E. Waldron P.
7	30.05.2018	Strukturelle Anpassungen / Structural adaptations	Rogers E. Waldron P.

Порядок изменений

		Start-Intervall bei Baureihe 2 und 3 für Wartungsplan A und D geändert / Starts-interval at type 2 and 3 for maintenance schedule A and D changed	
6	31.05.2016	Axiallager hinzugefügt / Thrust bearing added	Waldron P., Khare A. Wolf S.
5	02.11.2015	Neues Wartungsintervall für J420 B305 – Peaking-Anwendung / New maintenance interval for J420 B305 – Peaking application	Waldron P. Wolf S.
		Verlängertes Wartungsintervall für Baureihe 2 mit Wartungsplan C / Extended service interval for type 2 with maintenance schedule C.	Rogers E. Wolf S.
4	28.01.2014	Verlängertes Wartungsintervall ergänzt / Extended service interval supplemented	Bilek Anderson
3	29.10.2013	Hinweis neu / Notice new	Bilek Winterle

